


ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY Nr/No AP 201

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 3 z/of 05.02.2024

 AP 201	Nazwa i adres / Name and address GUENTHER POLSKA Sp. z o.o. ul. Wrocławska 27C 55-095 Długołęka
Działalność prowadzona / Activity conducted w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ^{*)} 7.15 elektryczna symulacja wielkości 19.01 temperatura (termometria elektryczna)

Wersja strony/Page version: A

^{*)} Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl



KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 201 z dnia 25.11.2021 r.
Cykl akredytacji od 25.11.2021 r. do 24.11.2025 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 201 of 25.11.2021
Accreditation cycle from 25.11.2021 to 24.11.2025
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

Laboratorium Pomiarowe ul. Wrocławska 27C, 55-095 Długołęka				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Elektryczna symulacja temperatury				
Symulatory i wskaźniki temperatury współpracujące z czujnikami termoelektrycznymi	(-100 ÷ 1700) °C	0,7 °C 0,28 °C	P S	Procedury wewnętrzne QMV9.03.01 QMV9.03.02 w oparciu o EURAMET cg-11 v.2.0
Symulatory i wskaźniki temperatury współpracujące z czujnikami rezystancyjnymi	(-100 ÷ 850) °C	0,3 °C 0,12 °C	P S	Procedury wewnętrzne QMV9.03.01 QMV9.03.02 w oparciu o EURAMET cg-11 v.2.0
Temperatura (termometria elektryczna)				
Czujniki termoelektryczne z metali szlachetnych i nieszlachetnych	(-90 ÷ 0) °C (0 ÷ 1085) °C (1085 ÷ 1200) °C (1200 ÷ 1300) °C (1300 ÷ 1400) °C (1400 ÷ 1550) °C	0,5 °C 0,7 °C 0,9 °C 1,1 °C 1,3 °C 1,8 °C	S	Procedura wewnętrzna QMV9.01.01 w oparciu o ASTM E220-19
Czujniki termometrów rezystancyjnych	(-90 ÷ 100) °C (-20 ÷ 100) °C (100 ÷ 200) °C (200 ÷ 600) °C	0,10 °C 0,07 °C 0,10 °C 0,20 °C	S	Procedura wewnętrzna QMV9.02.01
Termometry elektryczne (w tym elektroniczne)	(-90 ÷ 100) °C (-20 ÷ 100) °C (100 ÷ 200) °C (200 ÷ 600) °C (600 ÷ 1085) °C (1085 ÷ 1200) °C (1200 ÷ 1300) °C (1300 ÷ 1400) °C (1400 ÷ 1550) °C	0,10 °C 0,07 °C 0,10 °C 0,21 °C 1,3 °C 1,4 °C 1,6 °C 1,7 °C 2,0 °C	S	Procedura wewnętrzna QMV9.04.01
Komory termostatyczne Piece	(-90 ÷ 1085) °C (1085 ÷ 1300) °C (1300 ÷ 1550) °C	2,3 °C 4,4 °C 4,7 °C	P	Procedura wewnętrzna QMV9.07.01 w oparciu o EURAMET cg-20 v.5.0

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i wartość niepewności pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 201

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI


TADEUSZ MATRAS
dnia: 05.02.2024 r.