



PhoenixTM 
Phoenix Temperature Measurement 

System HTS05

Dla procesów w przemyśle ceramicznym



Tutaj liczy się doświadczenie!

System HTS05

Rejestrator (Datalogger)

Wszystkie rejestratory PhoenixTM zaprojektowane są do stosowania w trudnych warunkach przemysłowych, na przykład elektronika jest chroniona przed mechanicznymi uszkodzeniami dzięki wytrzymałej aluminiowej obudowie. Konstrukcja rejestratora zapewnia minimalizację zakłóceń na sygnały z termopar, co przekłada się na precyzyjne i wiarygodne dane. Wszystkie rejestratory dostarczane są z fabrycznym certyfikatem kalibracji zgodnym z międzynarodowymi normami. Dodatkowo mogą być dostarczone certyfikaty Namas (UK), czy też DKD (Niemcy).

Typ	PTM1-206, PTM1-210, PTM1-220
Liczba kanałów	6,10 lub 20
Typ termopary	K, N,R,S,B
Zakres pomiarowy	Typ K: -100°C - +1370°C Typ N: -100°C - +1300°C Typ R/S: 0°C - +1760°C Typ B: 0°C - +1815°
Dokładność	+/- 0,3°C
Rozdzielczość	0,1°C
Maksymalna temperatura pracy	110°C
Pamięć	3,8 milionów próbek
Typ baterii	2 x Standard Alkaline Mignon (AA)
Częstotliwość próbkowania	0,2 sek – 1 godz
Połączenie z PC	Przewód lub Bluetooth
Sposób rozpoczęcia pomiaru:	przycisk, czas lub temperatura



Transmisja radiowa jako opcja



Solidna i wodoodporna obudowa do niezawodnego użytku także w agresywnym środowisku



Standardowe baterie: 1000h w czasie pomiaru, powszechnie dostępne, nie starzejące się



Czym jest profilowanie temperatury?

Wszystkie piece przemysłowe posiadają termopary do kontroli temperatury w poszczególnych strefach. Niemniej jednak czujniki te mierzą jedynie temperaturę atmosfery w poszczególnych strefach, a nie prawdziwą temperaturę produktu, której znajomość jest niezbędna do przestrzegania specyfikacji obróbki cieplnej.

PhoenixTM może dostarczyć sprawdzone rozwiązanie:

Nasz system monitoringu temperatury przebywa w piecu razem z wsadem, rejestrując temperaturę z termopar podłączonych do produktu lub rozłożonych w przestrzeni pieca, w celu określenia jednorodności temperatury.

System można bardzo łatwo umieścić na linii z produktem, co przekłada się na bardziej dokładny i pozbawiony zakłóceń obraz temperatury produktu lub wsadu. Całość dopełnia potężny pakiet oprogramowania umożliwiający wnikliwą analizę zapisanych danych w celu określenia, czy założenia specyfikacji obróbki cieplnej zostały spełnione.

Pomiar rozkładu temperatury może zostać przeprowadzony w łatwy i szybki sposób, co pozwala rozwiązać wszelkie problemy z piecem, zapewniając gwarancję spójnej kontroli procesu.

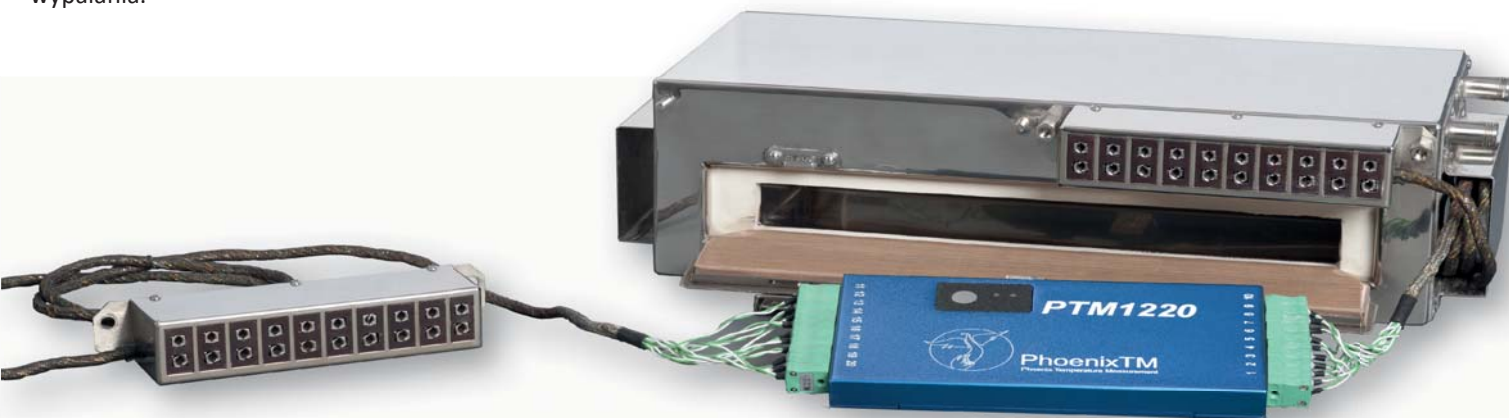




Bariera termiczna TS05

Barier termiczne Phoenix TM TS05 są specjalnie zaprojektowane do stosowania w przemyśle ceramicznym. Dzięki kompaktowym wymiarom można je łatwo zamontować pod wózki używane w piecach tunelowych. Zdemontowane skrzynki przyłączeniowe mogą być montowane oddzielnie, przez co można użyć krótszych termopar i ułatwić okablowanie.

Na podstawie max. 20 termopar i 440.000 punktów pomiarowych system zapewnia uzyskanie szczegółowych informacji na temat procesu wypalania.



W poniższej tabeli można znaleźć czas pracy w stałych temperaturach i wymiary standardowych barier.

Typ	TS05-120	TS05-150	TS05-085	TS05-075 Hydro Kiln
100°C / Std			∞	∞
150°C / Std	100	160		
200°C / Std	50	84		
250°C / Std	32	55		
300°C / Std	22	41		
Wysokosc / mm	120	150	85	75
Szerokosc / mm	450	480	190	152
Dlugosc / mm	235	235	315	400
kg	10.0 / 13,5	14.0 / 19,5	3.4	7.5

Nie znalazłeś bariery termicznej dopasowanej do twojej aplikacji? Opowiedz o Twoich potrzebach! Nieustannie rozwijamy się i czekamy na każde nowe wyzwanie.

Materiały do wysokiej temperatury i najwyższa jakość wykonania!.



Wykorzystanie płaszcza wodnego pozwala zachować bardzo kompaktowe wymiary oraz zapewnia wysoką sprawność termiczną.



Skrzynki przyłączeniowe montowane oddzielnie ułatwiają montaż termopar.



Termopary

Z reguły dla temperatur z zakresu od 250 ° C do ponad 1000 ° C wybierane są termopary płaszczowe. Przewody termopary izolowane są tlenkiem magnezu i chronione dodatkowo przez zewnętrzny płaszcz ze stali nierdzewnej lub Inconelu. Termopary tego typu są dostępne w różnych średnicach i długościach. Dla specjalnych zastosowań możemy dostarczyć także termopary z innych materiałów izolacyjnych lub o innej budowie.

Termopary mogą być przyspawane, wklejone lub zaciśnięte w otwory pomiarowe zapewniając pomiar temperatury w krytycznych punktach.



Termopara typu K lub N o średnicy 1,5, 2 lub 3mm. Termopary do większości zastosowań.

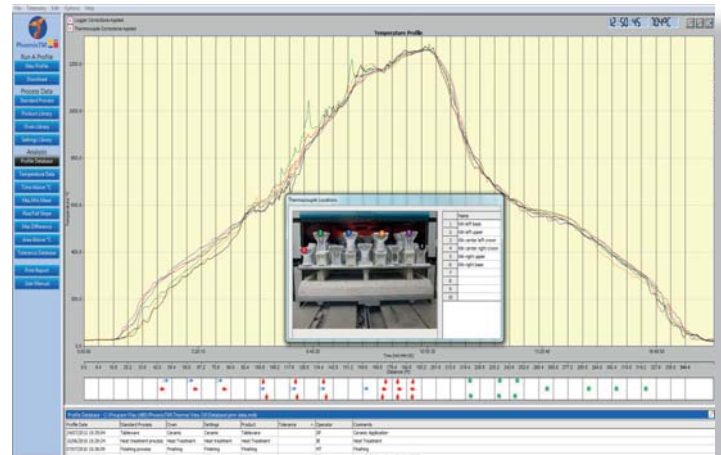
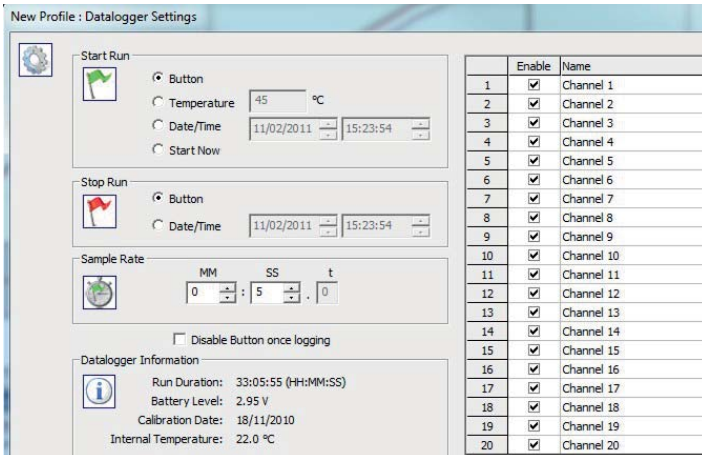


Thermal View Plus

Prosty sposób, aby uzyskać doskonały wynik !

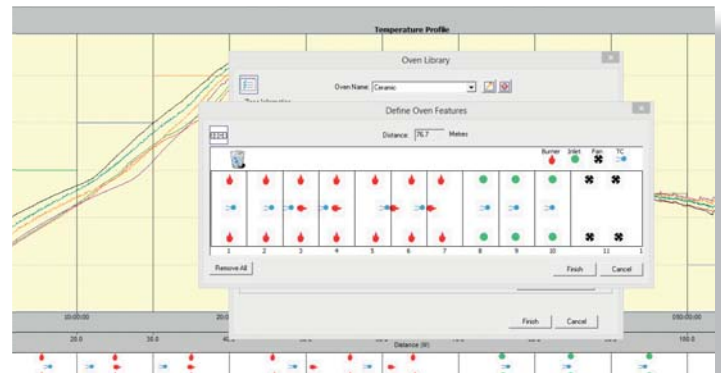


PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement



Wystarczy wybrać szybkość próbkowania, warunki początkowe i liczbę termopar do pomiaru. W przypadku regularnych pomiarów można to zrobić jednym kliknięciem myszki.

Odczyty z termopar wyświetlane są w oknie graficznym oprogramowania Thermal View. W celu bardziej szczegółowej analizy krzywe mogą być indywidualnie włączane lub wyłączane, możliwe jest również powiększanie najbardziej interesującego obszaru pomiarowego.



Kompleksowy zestaw narzędzi do analizy numerycznej znajdujący się po lewej stronie ekranu zapewnia łatwość użytkowania. Oczywiście dane pomiarowe mogą być eksportowane do dodatkowych analiz.

Opcja: Ankieta ThermalView jest dostępna do pomiarów TUS oraz zautomatyzowania raportów AMS2750 oraz CQI-9. Prosimy o kontakt w celu otrzymania wersji demonstracyjnej.

PhoenixTM GmbH

Dehmer Str. 48
D- 32549 Bad Oeynhausen
Tel.: +49 5731 30028 0
Fax: +49 5731 30028 14



www.Phoenixtm.de
info@phoenixtm.de

Guenther Polska Sp. z o.o.

ul. Wrocławska 27C
55-095 Długotłęka, Polska
Tel.: +48 (0) 71 352 70 70
Fax.:+48 (0) 71 352 70 71



biuro@guenther.com.pl
www.guenther.com.pl

PhoenixTM Ltd, UK
sales@phoenixTM.com

PhoenixTM LLC, USA
info@phoenixtm.com