



EKamold® CAST-G

POWŁOKA OCHRONNA DLA METALURGI I ŚRODEK UWALNIAJĄCY

EKamold® Cast-G jest zupełnie nową powłoką opartą na azotku boru przywierającą do powierzchni grafitowych bez potrzeby przeprowadzania przygotowań, jak i posiadająca wspaniałe właściwości uwalniające dla wielu stopów.



EKamold® Cast-G

Właściwości

Materiały grafitowe są często używane w przemyśle metalurgicznym jako piece, rotory, dysze i osłony termopar. Ich największą wadą jest niska odporność na utlenianie podczas ciągłego używania. Większość procesów metalurgicznych odbywa się w temperaturze powyżej 600°C i w utleniającej atmosferze. Powlekanie azotkiem boru może zwiększyć odporność na utlenianie, zmniejszyć zużycie i przedłużyć długość cyklu życiowego. Heksagonalny azotek boru nie jest zwilżany przez większość stopionych metali i stopów i dzięki temu jest doskonałym środkiem uwalniającym. Obecnie, dzięki unikatomemu, nowemu łącznikowi azotek boru może ściśle przylegać do grafitu. Inne składniki utwardzają powłokę, czyniąc ją odporną na zużycie.

Zalety

Opatentowany nano-łącznik

- Łącznik ten zapewnia niezrównaną przywieralność do powierzchni. Typ grafitu nie ma żadnego znaczenia. Nie ma potrzeby przeprowadzania jakichkolwiek przygotowań.
- Łącznik pozwala na nakładanie powłoki o grubości do 1 mm bez ryzyka łuszczenia. Ułatwia to znacznie przeprowadzanie napraw powłoki.
- Możliwe jest wypełnianie dziur i pęknięć.
- Tiksotropia zapobiega rozwarstwianiu się w czasie przechowywania.



Tygiel pokryty azotkiem boru EKamold® Cast-G

Specyfikacja

Właściwości produktu	EKamold® Cast-G
Kolor	Szary przed pierwszym użyciem Biały po kontakcie z tlenową atmosferą w temperaturze ponad 600°C
Zawartość cząstek stałych	> 50 %
Zawartość Azotku Boru	27 - 30 %
Rozpuszczalnik	Woda
pH	Nisko kwasowy
Łącznik(spoiwo)	Nieorganiczny
Gęstość	1,4 - 1,5 g/cm ³
Temperatura pracy	2000°C w kontrolowanej atmosferze 1400°C w próżni 1000°C w powietrzu

Substancje dodane – opatentowane składniki- zalety:

- Powłoka pozostaje giętka i nie łuszczy się w całym zakresie temperatur - od 20°C do 750°C.
- Wysoka odporność na ścieranie.
- Zwiększona odporność mechaniczna zmniejsza zużycie w czasie ruchów obrotowych.
- Powłoka jest szara i dzięki temu widoczna wyraźnie po nałożeniu. Kolor powłoki zmienia się na biały po osiągnięciu 600°C w tlenowej atmosferze.
- Dodatki nie zawierają chromoforów metali ciężkich.

Nakładanie

EKamold® Cast-G może być nakładany natryskowo, pędzlem lub poprzez zanurzenie. Dzięki właściwościom tiksotropowym EKamold może być uwodniony poprzez krótkotrwałe potrząsanie. Może też być rozcieńczony według zaleceń procesowych. Nie ma potrzeby wygrzewania przed użyciem ponieważ docelowe właściwości są osiągnane w czasie pierwszego kontaktu z ciepłym metalem. Jeśli wymagana jest maksymalna twardość już w czasie pierwszego użycia zalecane jest utwardzenie powłoki przy użyciu np. palnika gazowego.

Bezpieczeństwo

Mimo tego, że powłoka bardzo szybko schnie to możliwe jest pozostanie wilgoci w graficie pod nią. W momencie kontaktu z płynnym metalem może to spowodować gwałtowne odparowanie i rozpryski metalu.

Dystrybutor

Guenther Polska Sp. z o.o.
Ul. Kamińskiego 201-219
51-126 Wrocław, Polska
Tel +48 071 352 70 70
Faks +49 071 352 70 71
biuro@guenther.com.pl
www.guenther.com.pl

Przedstawione w tej broszurze informacje są zgodne z naszą obecną wiedzą, ale nie zwalniają użytkownika przed dokładnym sprawdzeniem wszelkich dostarczonych produktów zaraz po ich otrzymaniu. Zastrzegamy sobie prawo do zmian w naszych produktach wraz z postępem technicznym lub rozwojem technologicznym. Zalecenia znajdujące się na tej broszurze powinny być zweryfikowane poprzez testy, ponieważ warunki eksploatacji nie podlegają naszej kontroli, zwłaszcza kiedy używane są produkty innych firm. Zalecenia te nie zwalniają także użytkownika z obowiązku sprawdzenia możliwości naruszenia praw stron trzecich, i w razie konieczności wyjaśnienia sytuacji. Zalecenia użytkownika nie stanowią gwarancji, wyraźnej ani ukrytej, trafności lub stosowności wyboru produktów do odpowiednich zastosowań.

System zarządzania jest zgodny z certyfikatami DIN EN ISO 9001 i DIN EN ISO 14001. EKamold® jest zarejestrowanym znakiem handlowym ESK Ceramics GmbH Co. KG.

ESK Ceramics GmbH & Co. KG
Max-Schaidhauf-Straße 25
87437 Kempten, Germany
www.esk.com, info@esk.com

 a ceradyne company